

## F 2000 Serie — kontinuierliche Kartoniermaschine

### Übersicht

Der Bartelt® CMC/Sm Kartonierer ist ein kontinuierlich arbeitender Hochleistungskartonierer mit seitlichem Produkteinschub. Die Endlaschen können entweder geleimt oder eingesteckt werden. Dieser vollständig mit Servomotoren direkt angetriebene Kartonierer bietet höchste Flexibilität, kurze Umrüstzeiten und eine nach unten offene hygienische Bauweise.



### Vorteile

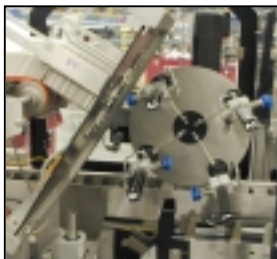
- 50% weniger Bauteile als bei Ketten – Wellen Systemen
- Sehr geringer Wartungsaufwand
- Einfache schnelle Reinigung
- Extrem kurze Umrüstzeiten
- Leistungen bis 600 Kartons pro Minute (abhängig von Schachtelgröße)
- Flexibler Einsatz:
  - Verarbeitet verschiedenste Kartonformen
  - Einfache Verstellung der Maschinenteilung
  - Einfache Umrüstung von Verleimung zu Stecklaschen

### Typische Produkte

- Beutel von horizontalen Siegelrandmaschinen
- Beutel von vertikalen Schlauchbeutelmaschinen
- Beutel von Flowpackmaschinen
- Verpackte und unverpackte Riegel
- Trays, Dosen und Tuben
- PET Flaschen
- Blisterverpackungen
- Stückige Produkte wie Seife o.ä.
- Technische Produkte

### Typische Anwendungen

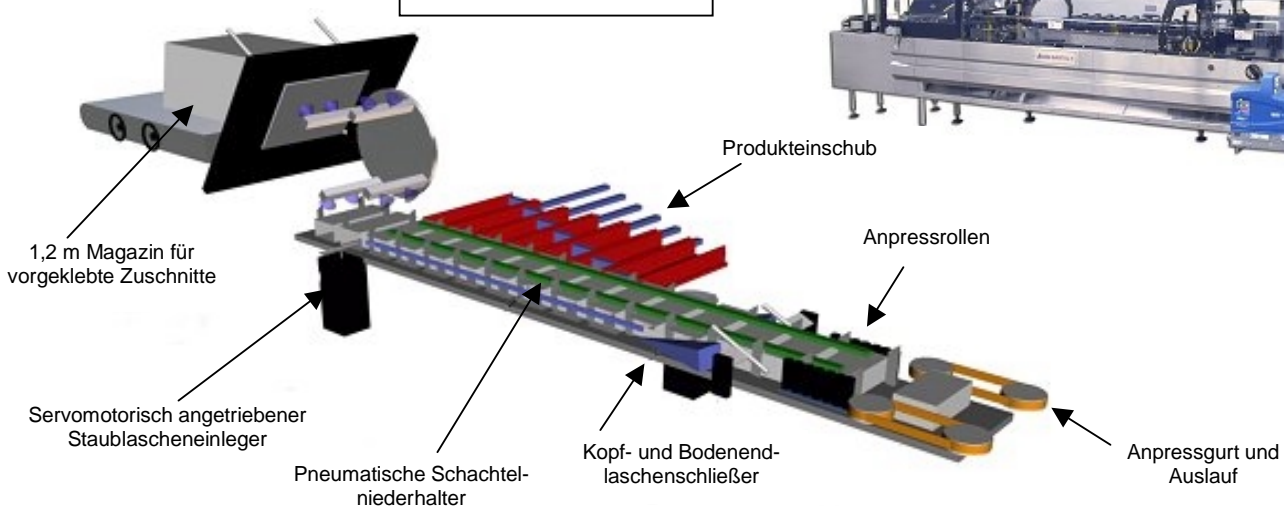
- Desserts, Suppen und Instantdrinks
- Reis und Gewürze
- Bag – in – Box (Müslis, Babyfood, Kuchenmischungen, Kekse)
- Müsliriegel
- Schokoladenriegel
- Tiefkühlkost
- Brillenetuis, Feuchttücher in der Box
- Tintendruckerpatronen
- U.v.m.



Servomotorisch angetriebene Faltschachtelvereinzelung



Servomotorisch angetriebener Produkteinschub



### Maschinengrundausrüstung

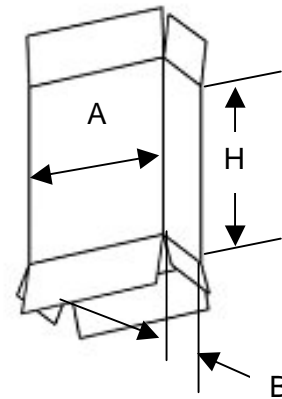
- Rechts- oder Linksausführung
- Modulare, metrische Edelstahlausführung
- Polycarbonat-Schutztüren mit Sicherheitsschalter im oberen Bereich
- Edelstahlverkleidung im unteren Bereich
- 1,2 Meter Faltschachtelmagazin
- Servoantriebe für Faltschachtelvereinzelnung, Kartonmitnehmerkette, Produkteinschub, Produktbecherkette und Laschenverschießer
- Manuelle Verstellung der Karton – Mitnehmerkette
- Einstellbare Führungsschienen oben und seitlich
- Angetriebene Auslaufgurte
- PIAB Vakuum Generator
- NORDSON 2 Düsen Heißleimsystem
- Automatische Laschenverschließung bei Taktstopp
- Ein Satz Formatabhängige Teile
- Modem für Ferndiagnose
- Schwanenhalsmontage des Bedientableaus
- Standard Bedientableau mit Drucktastern
- Ein Satz Bedien- und Wartungshandbücher

### Optionen

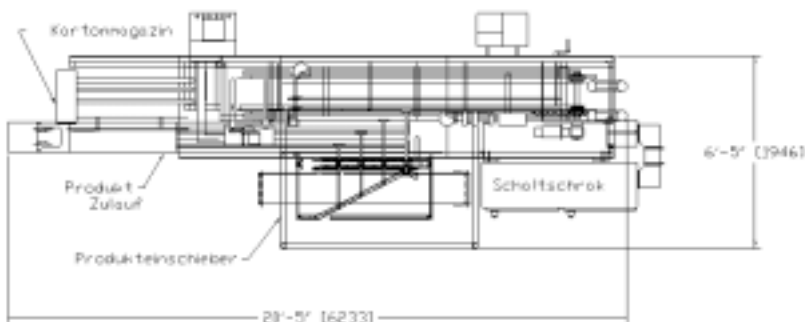
- Verlängerung der Produktbecherkette
- Touch Screen in Farbe zur Bedienerführung
- Servomotorische Verstellung der Kartonmitnehmerkette
- Vakuumpumpe anstatt Venturidüse
- Servo angetrieben Produktzuführungen
- Prospektbeileger
- Andere Heißleimsysteme
- Datums-codierung
- Barcode Scanner zur Produkterkennung
- Erkennung offener Klappen und Auswurf

### Kartonabmaße und -formen

[mm]	Länge A	Breite B	Höhe H
min	51	16	82
max	265	114	330



- Leistung:** Bis zu 600 Faltschachteln pro Minute, abhängig von Schachtelgröße und Zuführung
- Stromversorgung:** 400V, 50 Hz, 3-phasen
- Steuerung:** Allen Bradley
- Motor:** Servos
- Steuerspannung:** 24 VDC
- Luftversorgung:** 140 L/min bei ca. 4 bar
- Gewicht:** 4.545 Kg



Linksausführung

