

Innokeg Image Keg L

Bildverarbeitungssystem zur Leckageerkennung im Vollgutbereich
Image Processing System for Leakage Detection of Full Kegs





Wie ist das Image Keg-Bildverarbeitungssystem aufgebaut?

Das Image Keg ist ein modular aufgebautes Bildverarbeitungssystem, dessen Optik und Verarbeitungselektronik in einem Edelstahlgehäuse untergebracht ist. Dies schützt vor Spritzwasser und mechanischer Beschädigung.

Image Keg ist für den Betrieb im Nassteil von Getränkeabfüllanlagen entwickelt. Es läßt sich als Komplettsystem problemlos über jedem handelsüblichen Gebindetransportsystem installieren und bietet somit die Möglichkeit, das System auch in eine existierende Anlage zu integrieren.

Welche Prüfanwendungen können durchgeführt werden?

Das System wird zur Leckageprüfung als Vollgutkontrolle eingesetzt. Dabei werden austretende Schaumpartikel erkannt.

Zyklisch werden die Schaltzustände logisch überprüft und somit die Funktionsfähigkeit der Sensorik abgefragt. Dies gewährleistet optimale Funktion- und Signalmeldungen bei eventuellem Ausfall.

Des weiteren ist eine Schutzscheibe zwischen optischer Linse und dem zu erkennenden Keg integriert. Zum Reinigen kann diese bedienerfreundlich per Handgriff entfernt werden. Dies schützt die sensible Optik und Elektronik und ist reinigungsfreundlich.

Es können Kegs der Größen 10 - 100 l verarbeitet werden. Die Kamera wird manuell auf die entsprechende Keggröße eingestellt. Das Image Keg ist nahezu für alle Gebindearten einsetzbar.

How does the Image Keg Image Processing System work?

The Image Keg is a modular working image processing system. Its optic system and its electronic parts are placed in a stainless steel housing to protect the optics from water splashes and mechanical damage.

The Image Keg was developed for the operation which are characteristic for filling plants in the beverage industry. It can be installed as a complete system without difficulty on all normal package conveying systems. This makes it possible for customers to integrate the system in an already existin installation.

Which examinations can be performed?

The system will be used for the detection of leakages from fittings of full kegs. Escaping foam particles from the fitting are detected.

The switch positions are sequentially checked in a logical way to prove the working status of sensors. Optimum signalling is guaranteed in case of failure.

Additionally, a protection screen is integrated between the lens and the keg which needs to be checked. The screen can be removed easily for cleaning purposes.

Consequently the sensitive optics and electronics are protected in a very reliable way.

The machine can handle kegs of 10 l to 100 l size. The camera has to be adjusted manually to the corresponding keg size. The Image Keg can be used within nearly all keg plant installations.